

CERTYFIKAT

Certyfikat nr 65408

Nazwa i adres organizacji:

ALPHA Construction SE
Hlubinská 1378/36
702 00 Ostrava
Czechy

Na podstawie przeprowadzonej oceny certyfikacyjnej zaświadcza się, że produkty:

Wyroby termoizolacyjne PSC – 250T:

1. **Wieloskładnikowy materiał powłokowy HP, HP+, Build**
2. **Farba akrylowa EC, ECR, ECO, ECE, ECF**
3. **Farba akrylowa ECI**
4. **Farba silikatowa ECO+**
5. **Farba silikatowa ECI+**

spełnia wymagania określone w Programie Oceny nr PS/PO1/111/18082021
i kwalifikuje się do nadania znaku:

„PRODUKT SPRAWDZONY”

Weryfikowane parametry produktów – zgodnie z Załącznikiem do Certyfikatu

Zakład produkcyjny:

Wola Batorska 457
32-007 Zabierzów Bocheński

Raport:

PS_PP_01_Z08 z dnia 20.08.2021 i 14.12.2023

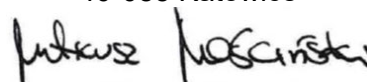
Termin ważności: **19.08.2026**

Certyfikat obowiązuje wyłącznie dla egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne parametry jak przedstawiony do badań wzór i odpowiadający wymaganiom określonym w Programie Oceny.

Katowice, 14.12.2023



TÜV NORD Polska Sp. z o.o.
ul. Mickiewicza 29
40-085 Katowice



Mateusz Mościński



ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU PRODUKT SPRAWDZONY NR 65408

W ramach certyfikacji „Produkt Sprawdzony” sprawdzono zgodność produktów Wyroby termoizolacyjne PSC – 250T z następującymi parametrami:

I. Wieloskładnikowy materiał powłokowy HP, HP+, Build

Parametr	Metoda badań	Wartość parametru
Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień	PN-EN 13501-1+A1:2010 - „Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków - Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień”	dla klasy B-s1,d0: • $F_s \leq 150$ mm w ciągu 60 s • brak płonących kropli/odpadów stałych powodujących zapalenie materiału filtracyjnego
Gęstość objętościowa [g/cm ³]	Badania w toku produkcji metodyką PN-B 04500:1985	0,5-0,55
pH	Badania w toku produkcji metodyką ZN-KT/11:2016	8,5-9,5
Przenikanie pary wodnej- współczynnik przenikalności pary wodnej V [g/m ² d]	PN-EN ISO 7783:2018-11 – „Farby i lakiery - Oznaczanie właściwości przenikania pary wodnej - Metoda z zastosowaniem naczynka”	V ₁
Absorpcja wody [m ² *h ^{0,5}]	PN-EN 1062-3:2008 – „Farby i lakiery - Wyroby lakierowe i systemy powłokowe stosowane na zewnątrz na mury i beton - Część 3: Oznaczanie przepuszczalności wody”	W ₃
Zawartość lotnych związków organicznych VOC [g/l]	PN-EN ISO 11890-1:2008 – „Farby i lakiery. Oznaczanie zawartości lotnych związków organicznych (VOC). Część 1: Metoda różnicowa”	9,1
Przyczepność do podłoża betonowego [MPa]	PN-EN 1542-3:2000 – „Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Metody badań - Pomiar przyczepności przez odrywanie”	≥0,3
Przyczepność do podłoża stalowego [MPa]	PN-EN 1542-3:2000 – „Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Metody badań - Pomiar przyczepności przez odrywanie”	≥0,3
Trwałość termiczna - po 20 cyklach zamrażania i odmrażania [MPa]	PN-EN 13687-3:2002 – „Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Metody badań - Oznaczanie kompatybilności termicznej - Część 3: Cykle termiczne bez soli odladzającej”	≥0,3
Atest higieniczny	Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 26 marca 2019 r. (Dz. U. 2019 r. poz. 595)	TAK



65408

Sprawdź autentyczność



II. Farba akrylowa EC, ECR, ECO, ECE, ECF

Parametr	Metoda badań	Wartość parametru
pH	Badania w toku produkcji metodyką ZN-KT/11:2016	8,5-9,5
Gęstość objętościowa [g/cm ³]	Badania w toku produkcji metodyką PN-B 04500:1985	0,9-0,95
Przenikanie pary wodnej- współczynnik przenikalności pary wodnej V [g/m ² d]	PN-EN ISO 7783:2018-11 – „Farby i lakiery - Oznaczanie właściwości przenikania pary wodnej - Metoda z zastosowaniem naczynka”	V ₂
Absorbcja wody [m ² *h ^{0,5}]	PN-EN 1062-3:2008 – „Farby i lakiery - Wyroby lakierowe i systemy powłokowe stosowane na zewnątrz na mury i beton - Część 3: Oznaczanie przepuszczalności wody”	W ₃
Połysk 85° ≤ 10 [Mat]	PN-EN ISO 2813:2014 – „Farby i lakiery - Oznaczanie wartości połysku pod kątem 20 stopni, 60 stopni i 85 stopni”	G ₃
Grubość powłoki > 50 ≤ 100 [μm]	PN-EN 1062-1:2005 – „Farby i lakiery - Wyroby lakierowe i systemy powłokowe stosowane na zewnątrz na mury i beton - Część 1: Klasyfikacja”	E ₂
Wielkość ziarna	PN-EN ISO 1524:2002 – „Farby, lakiery i farby graficzne -- Oznaczanie stopnia rozróżnienia”	S ₁
Obciążenie przy zniszczeniu [N]	PN-EN 1542:2000 – „Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Metody badań - Pomiar przyczepności przez odrywanie”	1400
Przyczepność [n/mm ²]	PN-EN 1542:2000 – „Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Metody badań - Pomiar przyczepności przez odrywanie”	0,8
Typ zniszczenia	PN-EN 1542:2000 – „Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Metody badań - Pomiar przyczepności przez odrywanie”	A



65408

Sprawdź autentyczność



Zawartość lotnych związków organicznych VOC [g/l]	PN-EN ISO 11890-1:2008 – „Farby i lakiery. Oznaczanie zawartości lotnych związków organicznych (VOC). Część 1: Metoda różnicowa”	18,2
Odporność na uderzenie [Nm]	PN-EN ISO 6272-2:2011 – „Farby i lakiery - Badania nagłego odkształcenia (odporność na uderzenie) - Część 2: Badanie za pomocą spadającego ciężarka, wgłębnik o małej powierzchni”	Klasa II
Odporność na ścieranie (obciążenie 1000g/ilość cykli 1000) - ubytek masy w [mg]	PN-EN ISO 5470-1:2017-02 – „Płaskie wyroby tekstylne powleczone gumą lub tworzywami sztucznymi -- Wyznaczanie odporności na ścieranie -- Część 1: Urządzenie ścierające Tabera”	Okolo 0,27* *- z wyłączeniem wyrobu ECF
Poprawa odporności na ścieranie (obciążenie 1000 g/ilość cykli 1000) [%]	PN-EN ISO 5470-1:2017-02 – „Płaskie wyroby tekstylne powleczone gumą lub tworzywami sztucznymi -- Wyznaczanie odporności na ścieranie -- Część 1: Urządzenie ścierające Tabera”	≥30
Atest higieniczny	Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 26 marca 2019 r. (Dz. U. 2019 r. poz. 595)	TAK



65408

Sprawdź autentyczność



III. Farba akrylowa ECI

Parametr	Metoda badań	Wartość parametru
pH	Badania w toku produkcji metodyką ZN-KT/11:2016	8,5-9,5
Gęstość objętościowa [g/cm ³]	Badania w toku produkcji metodyką PN-B 04500:1985	0,9-0,95
Przenikanie pary wodnej- współczynnik przenikalności pary wodnej V [g/m ² d]	PN-EN ISO 7783:2018-11 – „Farby i lakiery - Oznaczenie właściwości przenikania pary wodnej - Metoda z zastosowaniem naczynka”	V ₂
Absorbcja wody [m ² *h ^{0,5}]	PN-EN 1062-3:2008 – „Farby i lakiery - Wyroby lakierowe i systemy powłokowe stosowane na zewnątrz na mury i beton - Część 3: Oznaczenie przepuszczalności wody”	W ₃
Połysk 85° ≤ 10 [Mat]	PN-EN ISO 2813:2014 – „Farby i lakiery - Oznaczenie wartości połysku pod kątem 20 stopni, 60 stopni i 85 stopni”	G ₃
Grubość powłoki > 50 ≤ 100 [μm]	PN-EN 1062-1:2005 – „Farby i lakiery - Wyroby lakierowe i systemy powłokowe stosowane na zewnątrz na mury i beton - Część 1: Klasyfikacja”	E ₁
Wielkość ziarna	PN-EN ISO 1524:2002 – „Farby, lakiery i farby graficzne -- Oznaczenie stopnia rozróżnienia”	S ₁
Zawartość lotnych związków organicznych VOC [g/l]	PN-EN ISO 11890-1:2008 – „Farby i lakiery. Oznaczenie zawartości lotnych związków organicznych (VOC). Część 1: Metoda różnicowa”	9,5
Odporność na ścieranie (obciążenie 1000g/ilość cykli 1000) - ubytek masy w [mg]	PN-EN ISO 5470-1:2017-02 – „Płaskie wyroby tekstylne powleczone gumą lub tworzywami sztucznymi -- Wyznaczanie odporności na ścieranie -- Część 1: Urządzenie ścierające Tabera”	Okolo 0,9
Poprawa odporności na ścieranie (obciążenie 1000 g/ilość cykli 1000) [%]	PN-EN ISO 5470-1:2017-02 – „Płaskie wyroby tekstylne powleczone gumą lub tworzywami sztucznymi -- Wyznaczanie odporności na ścieranie -- Część 1: Urządzenie ścierające Tabera”	≥30
Atest higieniczny	Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 26 marca 2019 r. (Dz. U. 2019 r. poz. 595)	TAK



65408

Sprawdź autentyczność



IV. Farba silikatowa ECO+

Parametr	Metoda badań	Wartość parametru
Przenikanie pary wodnej- współczynnik przenikalności pary wodnej V [g/m ² d]	PN-EN ISO 7783:2018-11 – „Farby i lakiery - Oznaczenie właściwości przenikania pary wodnej - Metoda z zastosowaniem naczynka”	V ₁
Absorbcja wody [m ² *h ^{0,5}]	PN-EN 1062-3:2008 – „Farby i lakiery - Wyroby lakierowe i systemy powłokowe stosowane na zewnątrz na mury i beton - Część 3: Oznaczenie przepuszczalności wody”	W ₃
Połysk 85° ≤ 10 [Mat]	PN-EN ISO 2813:2014 – „Farby i lakiery - Oznaczenie wartości połysku pod kątem 20 stopni, 60 stopni i 85 stopni”	G ₃
Grubość powłoki > 50 ≤ 100 [μm]	PN-EN 1062-1:2005 – „Farby i lakiery - Wyroby lakierowe i systemy powłokowe stosowane na zewnątrz na mury i beton - Część 1: Klasyfikacja”	E ₃
Wielkość ziarna	PN-EN ISO 1524:2002 – „Farby, lakiery i farby graficzne -- Oznaczenie stopnia roztarcia”	S ₁



65408

Sprawdź autentyczność



V. Farba silikatowa ECI+

Parametr	Metoda badań	Wartość parametru
Przenikanie pary wodnej- współczynnik przenikalności pary wodnej V [g/m ² d]	PN-EN ISO 7783:2018-11 – „Farby i lakiery - Oznaczenie właściwości przenikania pary wodnej - Metoda z zastosowaniem naczynka”	V ₁
Współczynnik kontrastu (zdolność krycia)	PN-EN ISO 6504-3: 2020 – „Farby i lakiery -- Oznaczenie krycia -- Część 3: Oznaczenie krycia farb na mury, beton i zastosowania wewnętrzne”	Klasa H ₁₀₃
Połysk 85° ≤ 10 [Mat]	PN-EN ISO 2813:2014 – „Farby i lakiery - Oznaczenie wartości połysku pod kątem 20 stopni, 60 stopni i 85 stopni”	G ₄
Wielkość ziarna	PN-EN ISO 1524:2002 – „Farby, lakiery i farby graficzne -- Oznaczenie stopnia roztarcia”	S ₁
Zawartość lotnych związków organicznych VOC [g/l]	PN-EN ISO 11890-1:2008 – „Farby i lakiery. Oznaczenie zawartości lotnych związków organicznych (VOC). Część 1: Metoda różnicowa”	23,7



65408

Sprawdź autentyczność

